



# RÉSERVOIRS PRESSION CHALLENGER



Conforme à la Directive Européenne 97-23



Les réservoirs CHALLENGER peuvent être montés, seuls ou en batteries, directement sur le refoulement de la pompe ou éloigné de celle-ci. Leur conception permet d'obtenir une pression maxi d'emploi de 8 ou 10 bars selon modèles. (Prévoir une soupape pour protéger le réservoir contre une surpression accidentelle.) et une limite de température de service de - 10 °C + 90 °C. Si l'on se trouve dans le cas d'un immeuble d'une certaine hauteur, nécessitant une pression de départ importante, on placera les réservoirs à vessie aux étages supérieurs afin d'emmagasiner l'eau à une pression ne dépassant pas 8 ou 10 bars.



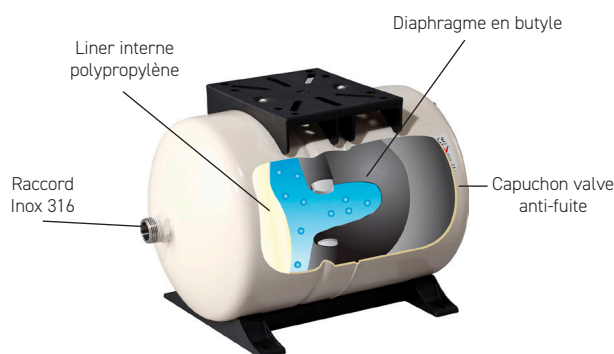
**Les réservoirs sont prégonflés en usine : 1,9 bars pour PEW et PWB et 2,6 bars pour GC. En général, la pression de gonflage du réservoir doit se situer légèrement au-dessous de la pression d'enclenchement du contacteur-mano (environ 200 grammes / 0,2 bars).**

## Avantages

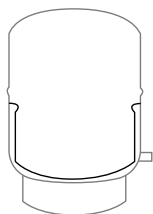
- L'eau n'est plus en contact avec l'air.
- Tous les éléments du réservoir en contact avec l'eau sont homologués pour un usage avec l'eau potable.
- La capacité utile du réservoir à diaphragme est beaucoup plus importante que celle du réservoir hydrophore classique, d'où moindre encombrement (sur demande, consulter notre tableau comparatif).
- Plus besoin de renouvellement d'air.

## Fabrication

- La conception, la qualité de la fabrication, les matériaux employés, la finition, ainsi que le contrôle individuel de chaque réservoir en fin de production, permettent de vous offrir une garantie totale de 5 ans sur nos réservoirs CHALLENGER qui ne nécessitent aucune maintenance une fois installés.
- Acier et système de soudure MIG de très grande qualité.
- La conception du diaphragme, de technologie CAD-2 brevetée (double à partir de 100 litres), permet un fonctionnement optimum.
- Absence de corrosion et de prolifération bactériologique grâce au choix des matériaux en contact avec l'eau.
- Chambre pressurisée entièrement étanche.
- Finition à la peinture de polyuréthane résistante aux intempéries et aux UV, sur une couche Epoxy de protection.

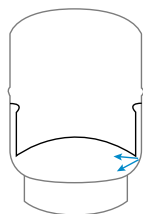


## Principe de fonctionnement



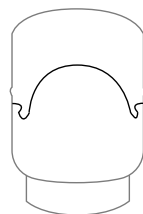
1

Réservoir prégonflé en usine. Pompe arrêtée



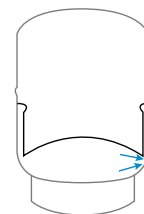
2

Enclenchement pompe.  
L'eau entre dans le réservoir



3

Pompe arrêtée, réserve d'eau sous pression maximum



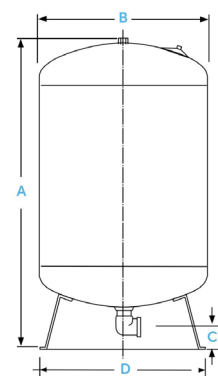
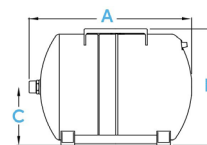
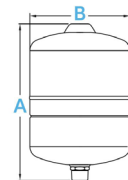
4

Soutirage de l'eau. La pompe est encore arrêtée tant que la pression d'enclenchement n'est pas atteinte.

1. Le réservoir à diaphragme est livré déjà prégonflé et contrôlé. Le diaphragme garantit que l'eau et l'air ne puissent rentrer en contact, évitant ainsi tout risque de perte de pression et de corrosion.
2. Quand la pompe démarre (enclenchement du pressostat), l'eau rentre dans le réservoir car la pression de l'installation dépasse la pression de prégonflage du réservoir. On accumule ainsi une réserve d'eau sous pression.
3. Quand la pression à l'intérieur du réservoir atteint la pression de déclenchement du pressostat, la pompe s'arrête. La quantité maximum d'eau a été accumulée sous pression dans le réservoir.
4. Lorsqu'on soutire de l'eau à un robinet, la pression contenue dans le réservoir pousse l'eau dans l'installation. Avec un réservoir dont le volume a été calculé correctement, on réduit au maximum les démarrages de la pompe.

### AVANT MISE EN SERVICE, CONTRÔLER ET AJUSTER LA PRESSION DE GONFLAGE DU RÉSERVOIR.

	Type	Code	Pression maxi de service	Ø orifices raccords	Dimensions (mm)				Poids Kgs
					A	B	C	D	
	PWB 8L - 10B	305008	10	1" M	314	202	-	-	2.5
	PWB 18L - 10B	305018	10	1" M	367	279	-	-	4.2
	PWB 18L - 16B	305019	16	1" M	367	279	-	-	4.2
	PEB 24L	306024	10	1" M	447	290	-	-	5.6
	PWB 20H	305020	10	1" M	447	292	145	-	5.1
	PWB 60H	305060	10	1" M	530	423	214	-	11.7
	PWB 80H	305080	10	1" M	726	424	214	-	16.5
	PWB 100H	305101	10	1" M	720	475	245	-	20.2
	PWB 60V	305059	10	1" F	619	389	63	-	11.5
	PWB 80V	305079	10	1" F	815	389	63	-	16.6
	PWB 100V	305100	10	1" F	805	430	59	-	20.1
	PWB 150V	305150	10	1" F	938	530	66	-	35.3
	GC 200V	306201	10	1 1/4" F	1056	533	57	446	38.6
	GC 250V	306240	10	1 1/4" F	1228	534	57	446	52.6
	GC 300V	306310	10	1 1/4" F	1513	534	57	446	59
GC 450V	306450	10	1 1/4" F	1551	662	64	542	69	



## Accessoires



Type	Code	Caractéristiques
Support pompe pour PWB de 60 à 150V GC 200 à 450V	937605 937606	À fixer sur le haut du réservoir pour montage direct de la pompe.
Kit raccordement GC bobine Inox 304 MM - 1"	455093	Comprend : bobine inox 304 longueur 400 mm, Ø 1", raccord 5 voies, mano 0-6 radial, rouleau téflon. Réduction inox MF 1" x 1". Livré en kit à monter.
Kit raccordement GC flexible	455090 455092	Comprend : flexible 500 mm - 1", raccord 5 voies, contacteur XMP 6, mano 0-6 radial, rouleau téflon. Réduction inox MF 1" x 1". 455092 : caractéristique idem ci-dessus avec contacteur XMP-12
Bobine Inox 3016 MM 1" avec piquage 1/2"	455091	Bobine inox 316L longueur 400 mm, avec piquage 1/2" pour raccorder le contacteur mano. Livré avec réduction inox pour raccorder sur sortie femelle 1" x 1" des réservoirs GC
Anneau de levage	937607	Facilite la manutention des réservoirs GC 200/240/310/450.